

JJG 139-2014 拉力、压力和万能试验机检定规程

1、试验机的分级，试验机分0.5级，1级和2级。其各项指标见下表

试验机测力系统的各项技术指标

试验机 级别	最大允许值/%				
	示值相对 误差 q	示值重复性 相对误差 b	示值进回程 相对误差 u	零点相对误差 f	相对分辨力 a
0.5	±0.5	0.5	±0.75	±0.05	0.25
1	±1	1	±1.5	±0.1	0.5
2	±2	2	±3	±0.2	1

2、拉伸试验夹持装置的同轴度

试样夹持装置在任意位置，上、下夹头的同轴度：

当试验机最大力值不大于 30 kN 时不应超过 $\Phi 2 \text{ mm}/500 \text{ mm}$

当试验机最大力值大于 30 kN 时应符合表 的规定。

同轴度最大允许值

试验机级别	同轴度最大允许值/%	
	自动调心夹头	非自动调心夹头
0.5	10	15
1	12	20
2	15	25

3、零点漂移

采用数字显示的试验机启动预热时间不超过 30 min，预热后 15min 内的零点漂移应符合下表

零点漂移允许值

试验机级别	0.5	1	2
零点漂移 $z/\%$	± 0.5	± 1	± 2

4、位移测量装置

对于有位移测量装置的试验机，位移示值相对误差应符合下表

位移最大允许误差

试验机级别	0.5	1	2
示值误差 $qD/\%$	± 0.5	± 1	± 2

5、噪声

试验机工作时噪声声压级应符合以下规定:

当最大力值不大于1 000 kN 时不应大于 75 dB (A)

当最大力值大于 1000 kN 时不应大于 80 dB (A)

6、检定项目

检定项目一览表

检定项目	首次检定	后续检定	使用中检验
通用技术要求	+	-	-
拉伸试验夹持装置的同轴度	+	*	-
零点漂移	+	+	+
零点相对误差	+	-	-
示值相对误差	+	+	+
示值重复性相对误差	+	+	+

检定项目	首次检定	后续检定	使用中检验
示值进回程相对误差	+	-	-
相对分辨力轴度	+	-	-
位移示值相对误差	+	-	-
噪声	+	-	-
绝缘电阻	+	-	-

注: + 表示需要检定的项目; - 表示不必检定的项目;* 表示 0.5级需要检定的项目。

7、 检定周期

试验机检定周期不超过 12 个月，对于经调修后合格的试验机检定周期不超过6个月。首次检定中经调修合格的试验机 6个月后仍按首次检定;后续检定中经调修合格的试验机6 个月后按后续检定。